

TEST DATA 2

種類 塗装乾燥機

テスト者 金井 浜田 斎藤 林 単位:

年月日	9月 27日	
テスト場所	AC第2工場	
天候	<input checked="" type="checkbox"/> 晴れ <input type="checkbox"/> 曇り <input type="checkbox"/> 雨	
機器種類	<input checked="" type="checkbox"/> IRT(近赤外線) <input type="checkbox"/> 遠赤	
機種名	<input checked="" type="checkbox"/> IRT - 402XLNC	
消費電力	12	kw
気温	28	(室温)
セッティング	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> 5分 <input type="checkbox"/> 10分	
開始時刻	<input checked="" type="checkbox"/> AM <input type="checkbox"/> PM	
距離	60	cm
塗装区分	<input type="checkbox"/> ハテ <input type="checkbox"/> サフ <input checked="" type="checkbox"/> 上塗	
カラートリム	トヨタ 8L3	
カラー種別	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> 2P <input type="checkbox"/> 3P	
濃淡区分	<input type="checkbox"/> 濃彩 <input checked="" type="checkbox"/> 中彩 <input type="checkbox"/> 淡彩	
ハテ		
サフ		
ソリッド	スペリオ	
ベース	<input checked="" type="checkbox"/> スペリオ2K <input type="checkbox"/> アドミラ	
クリアー	<input checked="" type="checkbox"/> マルチ1280クリアー <input type="checkbox"/> 耐スリ	

経過時間	IRT		遠赤表面	裏面温度	摘要
1分	41	予熱	45	38	
2分	45		44	42	
3分	45		52	47	
4分	45		55	53	
5分	44		60	58	
6分	65	加熱	64	61	
7分	87		66	64	
8分	90		65	60	
9分	90		70	68	
10分	90		68	65	
11分	90		70	60	
12分	90		65	58	
13分	90		70	66	
14分	90		74	70	
15分	90	終了	72	65	
16分			70	65	
17分			69	66	
18分			72	68	
19分			67	60	
20分			65	60	
25分			68	62	
30分			70	61	終了
35分					
40分					
45分					

距離 60 cm 50 cm

IRT乾燥プログラム

	【予熱】	【加熱】
初期温度	28	45
加熱時間 分	5	10
温度上昇 毎分	10	20
最終温度	45	90

結果及び考察

カルディナ ブルーパール2C

遠赤、IRTの比較テスト

両者同時間比較

IRT 距離60cm、ボディー塗装乾燥した。15分で完全硬化

90 以上にも上げることが可能であるが、オーバーベーク避けるため90 までに止めた。

裏面温度は未測定

遠赤 距離50cm、パーツ単体塗装乾燥のため裏面温度を測定した。15分後は未乾燥状態

30分で完全硬化。50cm距離では表面温度約70、裏面温度は約65 以上には上がらない。

TEST DATA 3

種類 塗装乾燥機

テスト者 金井 浜田 斉藤 林 単位:

年月日	9月 27日	
テスト場所	AC第2工場	
天候	<input checked="" type="checkbox"/> 晴れ <input type="checkbox"/> 曇り <input type="checkbox"/> 雨	
機器種類	<input checked="" type="checkbox"/> IRT(近赤外線) <input type="checkbox"/> 遠赤	
機種名	<input checked="" type="checkbox"/> IRT - 402XLNC	
消費電力	12	kw
気温	27	(室温)
セッティング	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> 5分 <input type="checkbox"/> 10分	
開始時刻	<input checked="" type="checkbox"/> AM <input type="checkbox"/> PM	
距離	60	cm
塗装区分	<input type="checkbox"/> ハテ <input type="checkbox"/> サフ <input checked="" type="checkbox"/> 上塗	
カートリッジ	トヨタ 6R2	
カラー種別	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> 2P <input type="checkbox"/> 3P	
濃淡区分	<input type="checkbox"/> 濃彩. <input checked="" type="checkbox"/> 中彩. <input type="checkbox"/> 淡彩	
ハテ		
サフ		
ソリッド	スペリオ	
ベース	<input checked="" type="checkbox"/> スペリオ2K <input type="checkbox"/> アドミラ	
クリアー	<input checked="" type="checkbox"/> マルチ1280クリアー <input type="checkbox"/> 耐スリ	

経過時間	表面温度	単位:			摘要
1分	39				予熱
2分	45				
3分	46				
4分	45				
5分	67				加熱
6分	85				
7分	100				
8分	100				
9分	100				
10分	100				
11分	100				
12分	100				
13分					テスト終了
14分					
15分					
16分					
17分					
18分					
19分					
20分					
25分					
30分					
35分					
40分					
45分					

IRT乾燥プログラム

	【予熱】	【加熱】
初期温度	28	45
加熱時間 分	4	8
温度上昇 毎分	10	20
最終温度	45	100

結果及び考察

完全硬化

加熱温度は100 とやや高めの設定ピンホールに注意しながら乾燥したが異常なし。

TEST DATA 4

種類 塗装乾燥機

テスト者 金井 浜田 斎藤 林 単位:

年月日	9月 27日	
テスト場所	AC第2工場	
天候	<input checked="" type="checkbox"/> 晴れ <input type="checkbox"/> 曇り <input type="checkbox"/> 雨	
機器種類	<input checked="" type="checkbox"/> IRT(近赤外線) <input type="checkbox"/> 遠赤	
機種名	<input checked="" type="checkbox"/> IRT - 402XLNC	
消費電力	12	kw
気温	27	(室温)
セッティング	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> 5分 <input checked="" type="checkbox"/> 10分	
開始時刻	<input type="checkbox"/> AM <input checked="" type="checkbox"/> PM	
距離	60	cm
塗装区分	<input type="checkbox"/> ハテ <input type="checkbox"/> サフ <input checked="" type="checkbox"/> 上塗	
カラートリム	トヨタ 6R2	
カラー種別	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> 2P <input type="checkbox"/> 3P	
濃淡区分	<input checked="" type="checkbox"/> 濃彩 <input type="checkbox"/> 中彩 <input type="checkbox"/> 淡彩	
パテ		
サフ		
ソリッド	スペリオ	
ベース	<input checked="" type="checkbox"/> スペリオ2K <input type="checkbox"/> アドミラ	
クリアー	<input checked="" type="checkbox"/> マルチ1280クリアー <input type="checkbox"/> 耐スリ	

経過時間	表面温度				摘要
1分	39				予熱
2分	45				
3分	46				
4分	45				
5分	67				加熱
6分	85				
7分	100				
8分	100				
9分	100				
10分	100				
11分	100				
12分	100				
13分					終了
14分					
15分					
16分					
17分					
18分					
19分					
20分					
25分					
30分					
35分					
40分					
45分					

IRT乾燥プログラム

	【予熱】	【加熱】
初期温度	27	45
加熱時間 分	4	8
温度上昇 毎分	10	20
最終温度	45	100

結果及び考察

プログレ 左ドア、フェンダー、テープモール(ABS)

本乾燥の最大温度を100 設定した。

ピンホールはナシ。表面温度100 設定でも乾燥可能。この場合は加熱設定時間を10分でも完全乾燥は可能。

中心部100 以上に温度設定する場合はオーバーベークにならないように注意する。

【注:オーバーベークの定義】

いわゆる「焼き過ぎ」状態を意味する。**温度**および**時間**設定が過度の条件により上塗りでは艶引けを引き起こす。

また、パテ等の下地では剥離、ブリストアなどの危険性がある。

TEST DATA 5

種類 塗装乾燥機

テスト者 金井 浜田 斉藤 林

単位:

年月日	9月 27日	
テスト場所	AC第2工場	
天候	<input checked="" type="checkbox"/> 晴れ <input type="checkbox"/> 曇り <input type="checkbox"/> 雨	
機器種類	<input type="checkbox"/> IRT(近赤外線) <input type="checkbox"/> 遠赤	
機種名	<input type="checkbox"/> IRT-402XLNC	
消費電力	12	kw
気温	27	(室温)
セッティング	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> 5分 <input type="checkbox"/> 10分	
開始時刻	<input type="checkbox"/> AM <input checked="" type="checkbox"/> PM 1:40	
距離	80	cm
塗装区分	<input type="checkbox"/> ハテ <input type="checkbox"/> サフ <input checked="" type="checkbox"/> 上塗	
カラートリム	トヨタ 040	
カラー種別	<input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2P <input type="checkbox"/> 3P	
濃淡区分	<input type="checkbox"/> 濃彩 <input type="checkbox"/> 中彩 <input checked="" type="checkbox"/> 淡彩	
パテ		
サフ		
ソリッド	<input checked="" type="checkbox"/> スペリオ320ホワイトベース	
ベース	<input type="checkbox"/> スペリオ2K <input type="checkbox"/> アドミラ	
クリアー	<input type="checkbox"/> マルチ1280クリアー <input type="checkbox"/> 耐スリ	

経過時間	表面温度	裏面温度	10cm離	20cm離	30cm離	40cm離	摘要	
1分	46	38	35	35	31	29	予熱	
2分	45	42	40	38	30	30		
3分	45	45	41	38	30	30		
4分	45	44	42	38	30	30		
5分	64	60	63	55	48	38	加熱	
6分	85	80	85	79	55	42		
7分	90	89	84	81	61	48		
8分	87	90	85	77	58	50		
9分	91	89	84	78	57	47		
10分	94	92	87	80	62	45		
11分	95	92	86	80	63	46		
12分	90	94	85	79	58	47		
13分								終了
14分								
15分								
16分								
17分								
18分								
19分								
20分								
25分								
30分								
35分								
40分								
45分								

IRT乾燥プログラム

	【予熱】	【加熱】
初期温度	28	60
加熱時間 分	4	8
温度上昇 毎分	10	20
最終温度	45	90

結果及び考察

距離と照射面積の関係をテストした。

照射距離80cmとっても温度設定90 に設定すれば照射バンクの中心となる部分の温度は簡単にその温度まで上昇する。また、照射距離をとったほうが直接照射面積が広がるので、その方法がよいと思われる。

直接、熱線が照射されない部分もやや温度が上昇するが、照射された部分と比較して温度上昇は低い。

この部分は熱伝導によりにより上昇するものと予測される。このため実用照射乾燥面はパネル端より

30cm以内と考えたほうがよい。この範囲を超えると照射の中心部は完全硬化しているが、バンクより

横方向に30cm以上離れた部分は未乾燥ということが起こりうる。また、この場合は照射範囲を2回に分けて、乾燥を行う。

TEST DATA 6

種類 塗装乾燥機

テスト者 金井 浜田 斎藤 林 単位:

年月日	9月 27日	
テスト場所	AC第2工場	
天候	<input checked="" type="checkbox"/> 晴れ <input type="checkbox"/> 曇り <input type="checkbox"/> 雨	
機器種類	<input checked="" type="checkbox"/> IRT(近赤外線) <input type="checkbox"/> 遠赤	
機種名	<input checked="" type="checkbox"/> IRT - 402XLNC	
消費電力	12	kw
気温	30	(室温)
セッティング	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> 5分 <input type="checkbox"/> 10分	
開始時刻	<input type="checkbox"/> AM <input checked="" type="checkbox"/> PM	2:45
距離	60	cm
塗装区分	<input type="checkbox"/> パテ <input type="checkbox"/> サフ <input checked="" type="checkbox"/> 上塗	
カラートリム	トヨタ 6M1	
カラー種別	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> 2P <input checked="" type="checkbox"/> 3P	
濃淡区分	<input checked="" type="checkbox"/> 濃彩 <input type="checkbox"/> 中彩 <input type="checkbox"/> 淡彩	
パテ		
サフ		
ソリッド	スペリオ	
ベース	<input checked="" type="checkbox"/> スペリオ2K <input type="checkbox"/> アドミラ	
クリアー	<input checked="" type="checkbox"/> マルチ1280クリアー <input type="checkbox"/> 耐スリ	

経過時間				概要
1分	48			予熱
2分	50			
3分	50			
4分	70			加熱
5分	90			
6分	90			
7分	90			
8分	90			
9分				
10分				
11分				
12分				
13分				
14分				
15分				
16分				
17分				
18分				
19分				
20分				
25分				
30分				
35分				
40分				
45分				

IRT乾燥プログラム

	【予熱】	【加熱】
初期温度	30	50
加熱時間 分	3	5
温度上昇 毎分	10	20
最終温度	50	120

結果及び考察

ウイングム 左ドア

完全硬化

【注:遠赤、近赤、中波、短波などの表現について】

近赤および短波という表現がありますが、ここでは同一の意味として解釈しております。

遠赤外線 = 長波

中赤外線 = 中波

近赤外線 = 短波

【予熱、加熱の意味について】

セッティング = 塗装後、被塗物に熱を加えずに常温で放置した状態

予熱乾燥 = フラッシュオフ = IRTでは文字通り電球の点滅の状態温度をコントロールする

加熱乾燥 = 本乾燥 = 機器のもっている全出力で加熱する。(IRTでは温度の制御も可能)

TEST DATA 7

種類 塗装乾燥機

テスト者 金井 浜田 斎藤 林 単位:

年月日	9月 27日
テスト場所	AC第2工場
天候	<input checked="" type="checkbox"/> 晴れ <input type="checkbox"/> 曇り <input type="checkbox"/> 雨
機器種類	<input checked="" type="checkbox"/> IRT(近赤外線) <input type="checkbox"/> 遠赤
機種名	<input checked="" type="checkbox"/> IRT - 402XLNC
消費電力	12 kw
気温	27 (室温)
セッティング	<input type="checkbox"/> なし <input type="checkbox"/> 5分 <input checked="" type="checkbox"/> 10分
開始時刻	<input type="checkbox"/> AM <input checked="" type="checkbox"/> PM
距離	60 cm
塗装区分	<input type="checkbox"/> ハテ <input type="checkbox"/> サフ <input checked="" type="checkbox"/> 上塗
カラートリム	トヨタ 6K4
カラー種別	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> 2P <input type="checkbox"/> 3P
濃淡区分	<input checked="" type="checkbox"/> 濃彩 <input type="checkbox"/> 中彩 <input type="checkbox"/> 淡彩
ハテ	
サフ	
ソリッド	スペリオ
ベース	<input checked="" type="checkbox"/> スペリオ2K <input type="checkbox"/> アドミラ
クリアー	<input type="checkbox"/> マルチ1280クリアー <input checked="" type="checkbox"/> 耐スリ

IRT乾燥プログラム

	【予熱】	【加熱】
初期温度		27
加熱時間 分		10
温度上昇 毎分		20
最終温度		90

経過時間	表面温度				摘要
1分	52				
2分	75				
3分	88				
4分	90				
5分	90				
6分	90				
7分	90				
8分	90				
9分	90				
10分	90				テスト終了
11分					
12分					
13分					
14分					
15分					
16分					
17分					
18分					
19分					
20分					
25分					
30分					
35分					
40分					
45分					

結果及び考察

耐擦傷性塗料

セッティング10分、予熱乾燥なし、いきなり本乾燥10分で完全硬化した。ピンホールなし

塗装状態良好

TEST DATA 8

種類 塗装乾燥機

テスト者 金井 浜田 斎藤 林 単位:

年月日	9月 27日
テスト場所	AC第2工場
天候	<input checked="" type="checkbox"/> 晴れ <input type="checkbox"/> 曇り <input type="checkbox"/> 雨
機器種類	<input checked="" type="checkbox"/> IRT(近赤外線) <input type="checkbox"/> 遠赤
機種名	<input checked="" type="checkbox"/> IRT - 402XLNC
消費電力	12 kw
気温	27 (室温)
セッティング	<input type="checkbox"/> なし <input type="checkbox"/> 5分 <input type="checkbox"/> 10分
開始時刻	<input type="checkbox"/> AM <input checked="" type="checkbox"/> PM
距離	60 cm
塗装区分	<input type="checkbox"/> パテ <input type="checkbox"/> サフ <input checked="" type="checkbox"/> 上塗
カラートリム	アウディー5B
カラー種別	<input type="checkbox"/> S <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2P <input type="checkbox"/> 3P
濃淡区分	<input type="checkbox"/> 濃彩 <input type="checkbox"/> 中彩 <input checked="" type="checkbox"/> 淡彩
パテ	
サフ	
ソリッド	スペリオ
ベース	<input checked="" type="checkbox"/> スペリオ2K <input type="checkbox"/> アドミラ
クリアー	<input checked="" type="checkbox"/> マルチ1280クリアー <input type="checkbox"/> 耐スリ

IRT乾燥プログラム

	【予熱】	【加熱】
初期温度	27	40
加熱時間 分	10	10
温度上昇 毎分	10	20
最終温度	45	90

経過時間	表面温度			概要
1分	45			予熱
2分	45			
3分	45			
4分	45			
5分	45			
6分	45			
7分	45			
8分	45			
9分	45			
10分	45			
11分	67			加熱
12分	89			
13分	90			
14分	90			
15分	90			
16分	90			
17分	90			
18分	90			
19分	90			
20分	90			
25分				
30分				
35分				
40分				
45分				

結果及び考察

塗装後セッティングなしでかつ、実車かつ納車時限のためミスが許されないの、予熱45、10分と時間を長めにとって加熱90、10分として、完全乾燥した。

ピンホールなし、温度をさましたあとすぐにポリッシングして仕上げた。

TEST DATA 9

種類 塗装乾燥機

テスト者 金井 浜田 斎藤 林 単位:

年月日	9月 27日	
テスト場所	AC第2工場	
天候	<input checked="" type="checkbox"/> 晴れ <input type="checkbox"/> 曇り <input type="checkbox"/> 雨	
機器種類	<input checked="" type="checkbox"/> IRT(近赤外線) <input type="checkbox"/> 遠赤	
機種名	<input checked="" type="checkbox"/> IRT - 402XLNC	
消費電力	12	kw
気温	27	(室温)
セッティング	<input checked="" type="checkbox"/> なし <input type="checkbox"/> 5分 <input type="checkbox"/> 10分	
開始時刻	<input type="checkbox"/> AM <input checked="" type="checkbox"/> PM	
距離	60	cm
塗装区分	<input type="checkbox"/> パテ <input type="checkbox"/> サフ <input checked="" type="checkbox"/> 上塗	
カラートリム	なし	グレーM
カラー種別	<input type="checkbox"/> S <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2P <input type="checkbox"/> 3P	
濃淡区分	<input type="checkbox"/> 濃彩 <input checked="" type="checkbox"/> 中彩 <input type="checkbox"/> 淡彩	
パテ		
サフ		
ソリッド	<input type="checkbox"/> スペリオ	
ベース	<input checked="" type="checkbox"/> スペリオ2K <input type="checkbox"/> アドミラ	
クリアー	<input checked="" type="checkbox"/> マルチ1280クリアー <input type="checkbox"/> 耐スリ	

経過時間	表面温度	裏面温度	概要	
1分	66	60		
2分	100	98		
3分	100	92		
4分	102	93		
5分	105	105		
6分	102	100		
7分	100	99		
8分	100	97		
9分	98	98		
10分	102	100		
11分				
12分				
13分				
14分				
15分				
16分				
17分				
18分				
19分				
20分				
25分				
30分				
35分				
40分				
45分				

IRT乾燥プログラム

	【予熱】	【加熱】
初期温度		28
加熱時間 分		10
温度上昇 毎分		30
最終温度		100

結果及び考察

過酷な条件でのピンホールテスト ピンホールなし

フェンダー試験パネル

セッティングなし、予熱乾燥もなしでいきなり加熱乾燥100℃まで一気に温度を上げたがピンホールは発生しなかった。従来の塗装乾燥の常識を覆す結果であった。

ただし、あくまでもテストとして結果であるので、実用段階では不明です。。

実車では下地のパテが高温に耐えられないかもしれないので注意が必要です。

TEST DATA 10

種類 塗装乾燥機

テスト者 金井 浜田 斎藤 林 単位:

年月日	9月 27日
テスト場所	AC第2工場
天候	<input checked="" type="checkbox"/> 晴れ <input type="checkbox"/> 曇り <input type="checkbox"/> 雨
機器種類	<input checked="" type="checkbox"/> IRT(近赤外線) <input type="checkbox"/> 遠赤
機種名	<input checked="" type="checkbox"/> IRT - 402XLNC
消費電力	12 kw
気温	27 (室温)
セッティング	<input checked="" type="checkbox"/> なし <input type="checkbox"/> 5分 <input type="checkbox"/> 10分
開始時刻	<input type="checkbox"/> AM <input checked="" type="checkbox"/> PM
距離	cm
塗装区分	<input type="checkbox"/> ハテ <input type="checkbox"/> サフ <input checked="" type="checkbox"/> 上塗
カラートリム	トヨタ 8F3
カラー種別	<input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2P <input type="checkbox"/> 3P
濃淡区分	<input type="checkbox"/> 濃彩 <input type="checkbox"/> 中彩 <input checked="" type="checkbox"/> 淡彩
ハテ	
サフ	
ソリッド	<input checked="" type="checkbox"/> スペリ320ホワイト
ベース	<input checked="" type="checkbox"/> スペリオ2K <input type="checkbox"/> アドミラ
クリアー	<input type="checkbox"/> マルチ1280クリアー <input type="checkbox"/> 耐スリ

IRT乾燥プログラム

	【予熱】	【加熱】
初期温度		27
加熱時間 分		10
温度上昇 毎分		30
最終温度		100

経過時間	表面温度	裏面温度	概要
1分	70	72	加熱
2分	102	97	
3分	100	102	
4分	108	102	
5分	97	100	
6分	100	98	
7分	105	102	
8分	107	107	
9分	102	102	
10分	100	99	
11分			
12分			
13分			
14分			
15分			
16分			
17分			
18分			
19分			
20分			
25分			
30分			
35分			
40分			
45分			

結果及び考察

過酷な条件でのピンホールテスト

ピンホールなし

ボンネット試験パネル

TEST DATA 11

種類 塗装乾燥機

テスト者 金井 浜田 斎藤 林 単位:

年月日	9月 27日	
テスト場所	AC第2工場	
天候	<input checked="" type="checkbox"/> 晴れ <input type="checkbox"/> 曇り <input type="checkbox"/> 雨	
機器種類	<input checked="" type="checkbox"/> IRT(近赤外線) <input type="checkbox"/> 遠赤	
機種名	<input checked="" type="checkbox"/> IRT - 402XLNC	
消費電力	12	kw
気温	27	(室温)
セッティング	<input type="checkbox"/> なし <input type="checkbox"/> 5分 <input checked="" type="checkbox"/> 10分	
開始時刻	<input checked="" type="checkbox"/> AM <input type="checkbox"/> PM	
距離	60	cm
塗装区分	<input type="checkbox"/> ハテ <input type="checkbox"/> サフ <input type="checkbox"/> 上塗	
カラートリム	トヨタ 8E3	
カラー種別	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2P <input type="checkbox"/> 3P	
濃淡区分	<input checked="" type="checkbox"/> 濃彩 <input type="checkbox"/> 中彩 <input type="checkbox"/> 淡彩	
パテ		
サフ		
ソリッド	スペリオ	
ベース	<input checked="" type="checkbox"/> スペリオ2K <input type="checkbox"/> アドミラ	
クリアー	<input checked="" type="checkbox"/> マルチ1280クリアー <input type="checkbox"/> 耐スリ	

IRT乾燥プログラム

	【予熱】	【加熱】
初期温度	27	50
加熱時間 分	4	8
温度上昇 毎分	20	30
最終温度	50	90

経過時間	表面温度	遠赤	単位:	摘要
1分	46			予熱
2分	50			
3分	50			
4分	49			
5分	80			加熱
6分	90			
7分	90			
8分	89			
9分	90			
10分	90			
11分	88			
12分	92			
13分				終了
14分				
15分				
16分				
17分				
18分				
19分				
20分				
25分				
30分				
35分				
40分				
45分				

結果及び考察

マーク フェンダー、ドア

ピンホールが発生した。その原因は、温度センサーの差す位置がパネルを外して(マスキングペーパー上)いたために温度が上昇しすぎた。

90 に温度設定していたが、実際のパネル中心部の温度は130 に達していた。

乾燥機バンクをセットする際にはセンサーの差し示す位置に注意が必要。