

2K クリヤーコート 188 スピード

Clearcoat

17/01/2020

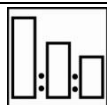
L1.05.33 APAC

用途

2K クリヤーコート 188 スピードは、2 液型の速乾性クリヤーコートで、スポット補修から大面積まで、あらゆるタイプの作業に適しています。

4:1 混合比 シンナースピードドライ

混合比



4 2K クリヤー 188 スピード
1 2K ハードナー728 各種
0.5 シンナースピードドライ

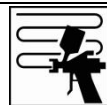
スプレーガン設定



スプレーガン口径:
1.2-1.5 mm

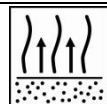
スプレー圧力:
1.7-2.2 bar (手元圧力)
HVLP は最大 0.7 bar (エアーキャップ)

塗装方法



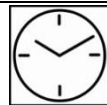
2 回ウェットコート
1 回目にウェットコートを行い、指触乾燥後に 1 回目と同様のウェットコートをします

フラッシュオフ



コート間のフラッシュオフタイム
2-5 分/25°C

乾燥時間



	20°C	60°C
ハードナー728 B +シンナースピードドライ	60 分	20 分
ハードナー728 C +シンナースピードドライ	65 分	25 分

Note: クリヤーコートは、上記のタイミングで磨くことができます

保護具



適切な安全保護具を使用してください
アクゾノベルコーティングではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します

Read complete TDS for detailed product information

2K クリヤーコート 188 スピード

Clearcoat

17/01/2020

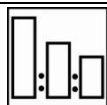
L1.05.33 APAC

用途

2K クリヤーコート 188 スピードは、2 液型の速乾性クリヤーコートで、スポット補修から大面積まで、あらゆるタイプの作業に適しています。

4:1 混合比

混合比



4 2K クリヤー188 スピード
1 2K ハードナー 728B/ 728C
0.5 マルチシンナー 810 各種

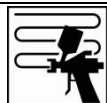
スプレーガン設定



スプレーガン口径:
1.2-1.5 mm

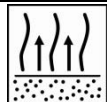
スプレー圧力:
1.7-2.2 bar(手元圧力)
HVLP は最大 0.7 bar(エアーキャップ)

塗装方法



2 回ウェットコート
1 回目にウェットコートを行い、指触乾燥後に 1 回目と同様のウェットコートをします

フラッシュオフ



コート間のフラッシュオフタイム
5 分/25°C

乾燥時間



	20°C	60°C
ハードナー 728 B	78 分	25 分
ハードナー 728 C	85 分	30 分

保護具



適切な安全保護具を使用してください。
アクゾノーベルコーティングではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します。

Read complete TDS for detailed product information

2K クリヤーコート 188 スピード

Clearcoat

17/01/2020

L1.05.33 APAC

用途

2K クリヤーコート 188 スピードは、2 液型の速乾性クリヤーコートで、スポット補修から大面積まで、あらゆるタイプの作業に適しています。

主剤と副材

製品	Lesonal 2K クリヤー 188 スピード	
	ハードナー	Lesonal 2K ハードナー 728 B Lesonal 2K ハードナー 728 C Lesonal 2K ハードナー 728 CC
	シンナー	Lesonal マルチシンナーファースト 810-B Lesonal マルチシンナー 810-C Lesonal マルチシンナー HT 810-CC
	アクチベーター	シンナースピードドライ

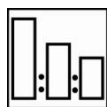
主な原材料	2K クリヤー 188 スピード ; アクリルポリウレタン樹脂 728 ハードナー各種 ; ポリイソシアネート樹脂 マルチ シンナー 810 各種 ; 混合有機溶剤 シンナースピードドライ ; 混合有機溶剤
-------	--

使用方法

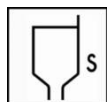
使用できる被塗物	レゾナールベースコート SB MM 120
----------	-----------------------

混合比

4	2K クリヤー188 スピード
1	2K ハードナー728 各種
0.5	マルチシンナー 810 各種



粘度	13-15 秒/DIN Cup 4/25°C
----	------------------------



2K クリヤーコート 188 スピード

Clearcoat

17/01/2020

L1.05.33 APAC

スプレーガン口径 / スプレー圧力	スプレーガン 重力式	スプレーガン口径 1.2-1.5mm	スプレー圧力 1.7-2.2 bar(手元圧力) HVLP は最大 0.7 bar(エアーキャップにて)
----------------------	---------------	-----------------------	--



アプリケーション・テクニク

塗装方法



2 回ウェットコート
1 回目にウェットコートを行い、指触乾燥後に 1 回目と同様のウェットコートをします。
フラッシュオフタイムはコート間 2-5 分、強制乾燥前は 5-10 分です

可使時間

4:1 混合比

2K ハードナー 728-B + シンナースピードドライ	1.5 時間	25°C
2K ハードナー 728-C + シンナースピードドライ	2 時間	25°C

2K ハードナー 728-B	3 時間	25°C
2K ハードナー 728-C	3 時間	25°C

乾燥時間(4:1)



ハードナー 728-B シンナースピードドライ	ハードナー 728-C シンナースピードドライ	ハードナー 728-B	ハードナー 728-C
----------------------------	----------------------------	----------------	----------------

20°C	ダストフリー	12 分	15 分	16 分	23 分
	硬化	60 分	65 分	78 分	85 分
60°C	ダストフリー	3 分	4 分	6 分	7 分
	硬化	20 分	25 分	25 分	30 分

ポリッシュ



ハードナー 728-B とシンナースピードドライの組み合わせ場合、40 分/20°C でポリッシュすることができます

膜厚

推奨する方法で塗装した場合 : 2 コート / 50 µm

2K クリヤーコート 188 スピード

Clearcoat

17/01/2020

L1.05.33 APAC

塗装可能面積	推奨する塗装方法で理論上の塗装可能面積: $\pm 7\text{m}^2$ / リッター (混合済み)
	実際の使用量については、被塗物の形状、表面の塗り肌の状況など塗装環境により異なります
VOC 含有量	588g / L (理論上での混合済み塗料)
製品の保管	製品の貯蔵安定期間は、20°Cで未開封の場合を基準としています
	極端な温度変化を避けて保管してください 各製品の貯蔵安定期間については TDS L9.01.02 を参照してください

アクゾノーベルコーティング株式会社 自動車補修塗料事業部
東京都国立市泉 4 丁目 8 - 7
Tel : 042 - 843 - 0081

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com