

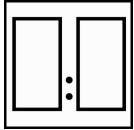
Autoclear® Plus HS

オートクリアープラス HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

用途

2液型高級仕上げ用ハイソリッドタイプのクリアーでオートベースプラス及びオートウェーブのシステムに使用できます。



100 オートクリアープラス HS
50 Pハードナー類
10 プラス リデューサー類



メジャースティック No.3 を使用



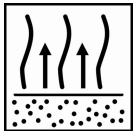
スプレーガン口径:
1.2-1.4 mm

スプレー圧力:
1.7 - 2.2 bar (手元圧力)
HVLPは最大 0.6-0.7 bar (エアークャップにて)



2回シングルコート

1コート目を1回ミディアムコート、フラッシュオフ後に2コート目を1回ウェットコート



各コート間のフラッシュオフ:
20°C / 5 - 10 分

強制乾燥までのセッティング:
20°C / 5 - 10 分

温度によりリデューサーを選択してください

セッティングタイムは乾燥機により異なります



乾燥時間 :

ハードナーP15
ハードナーP25
ハードナーP35

20°C

4 時間
6 時間
10 時間

60°C

15 分
35 分
45 分



適切な安全保護具を使用してください。

アクゾノーベルではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します。

Autoclear® Plus HS

オートクリヤープラス HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY
用途

2液型高級仕上げ用ハイソリッドタイプのクリヤーでオートベースプラス及びオートウェーブのシステムに使用できます。

主剤と副剤

オートクリヤープラス HS

ハードナーP15; スポット補修及びパネル補修に使用: 温度範囲 20°C - 25°C

ハードナーP25; スポット補修及びパネル補修に使用: 温度範囲 20°C - 30°C

ハードナーP35; 広範囲及び全塗装等に使用: 温度範囲 20°C - 40°C

プラス リデューサー ファースト; スポット補修及びパネル補修に使用: 温度範囲 15°C-25°C

プラス リデューサー ミディアム; スポット補修、パネル補修及び広範囲の補修に使用: 温度範囲 20°C-30°C

プラス リデューサー スロー; 広範囲及び全塗装等に使用: 温度範囲 25°C-35°C

プラス リデューサー エキストラスロー; 極端な高気温時に使用: 温度範囲 35°C 以上

添加剤

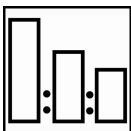
 オートクリヤーマット; オートクリヤー類と混合する事により光沢の度合いを調整できます。(TDS 5.5.1)
 イラスト・オ・アクティブ (プラスチックパーツの補修時にオートクリヤープラス HS に柔軟性を与えることができます。

S8.06.03c 参照

使用できる被塗物

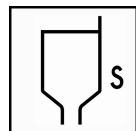
オートベースプラス; 20°C / 15分のセッティングタイム後にオートベースプラスを塗装してください。

オートウェーブ; 25°C / 15分のセッティングタイム後にオートウェーブを塗装してください。

混合比

混合比 (容量比)

100	オートクリヤープラス HS
50	ハードナーP15 / P25 / P35
10	プラス リデューサー

メジャースティック No.3 を使用

塗料粘度


20°C / 15 - 17 秒 DIN Cup 4

スプレーガン口径及びスプレー圧力

 スプレーガン
 上カップ式

 ノズル口径
 1.2 - 1.4 mm

 スプレー圧力
 1.7 - 2.2 bar (手元圧力)
 HVLP 最大 0.6 - 0.7 bar (エアーキャップにて)

Autoclear® Plus HS

オートクリヤープラス HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY
塗装方法


1回ミディアムコートで塗装して、フラッシュオフタイム（指触乾燥）を20°C/5-10分取ってください。次に1回ウエットコートで塗装します。強制乾燥前のフラッシュオフタイムを20°C/5-10分取ってください。

- 各コート間のフラッシュオフタイム：広い面積を塗装する場合は短めに取ってください。
- 24時間以上経過して完全硬化した塗膜を再塗装する際はサンディングが必要です。
- ぼかしの方法についてはTDS S8.01.01を参照願います。
- サンディングや極度のポリッシングで塗膜面の修正が必要となった場合、適切なフラッシュオフタイムを取った後3回目を塗装し塗り肌を整えてください。

可使時間

ハードナーP15	20°C / 3 ½ 時間
ハードナーP25	20°C / 4 時間
ハードナーP35	20°C / 7 時間

膜厚

推奨する方法で塗布した場合 : 2コート/60 - 80 µm.

乾燥時間

2ルームブース（既に室温が60°Cまで達している）を使用して強制乾燥する場合はフラッシュオフタイムを20°C/5分取ってから車輛またはパネルを移動してください。
 下記の強制乾燥時間のガイダンスは被塗物の温度が60°Cまで上昇してからの時間になります。



	ハードナーP15	ハードナーP25	ハードナーP35
--	----------	----------	----------

20°C	ダストフリー	15分	45分	45分
	完全硬化	4時間	6時間	10時間

60°C	ダストフリー	5分	5分	10分
	完全硬化	15分	35分	45分



約10分の乾燥時間で硬化します。
 IR乾燥機で乾燥させる場合は5分間セッティングタイムを取ってください。
 乾燥中は必ず被塗物の温度が100°C以上にならないように注意してください。
 IR乾燥機の詳細情報はTDS S9.01.01を参照してください。

Autoclear® Plus HS

オートクリヤープラス HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

ポリッシュ



完全硬化後に常温まで冷却し、約 1 時間後にダストをサンディングしてからポリッシュすることができます。

塗布可能面積

推奨する塗装方法で理論上の塗装可能面積 : ± 7m² / リッター (混合済み)

実際の使用量については、被塗物の形状、表面の塗り肌の状況など塗装環境により異なります。

器具の洗浄

使用後はシンナーX 又はプラスリデューサーで速やかに洗浄してください。

VOC 含有量

565g / L (理論上での希釈済み塗料)

製品の保管

製品の貯蔵安定期間は、20°C で未開封の場合を基準としています。

※貯蔵安定期間については TDS S9.01.02 を参照してください。

アクゾノーベル株式会社 自動車補修塗料事業部

東京都国立市泉 4 丁目 8 - 7

Tel : 042 - 843 - 0081

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com