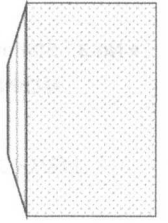


# TEREKKO MADE (てれっこメイド) 取扱説明書

## 《マス킹テープ芯径：Φ26～Φ30 専用》

### ※取扱い上のご注意：

テープ自体が巻取り芯(ダンボール)からズレていたり、変形していたら上手に貼り合わせ出来ない事があります。(右図参照)  
 本製品はマス킹テープを貼り合わせる機器です。他の用途ではご使用できません。  
 直射日光や紫外線、高温の場所で使用又は保管すると樹脂が変形・破損する事がありますので十分ご注意ください。  
 落下させたり、固い場所へ投げつけると破損しますのでご注意ください。  
 マグネットを車両ボディへ直接貼り付けると、ボディに傷が付きますのでご注意ください。



※上図のようにテープが芯からズレている場合、上手に貼り合わせできない場合がありますのでご注意ください

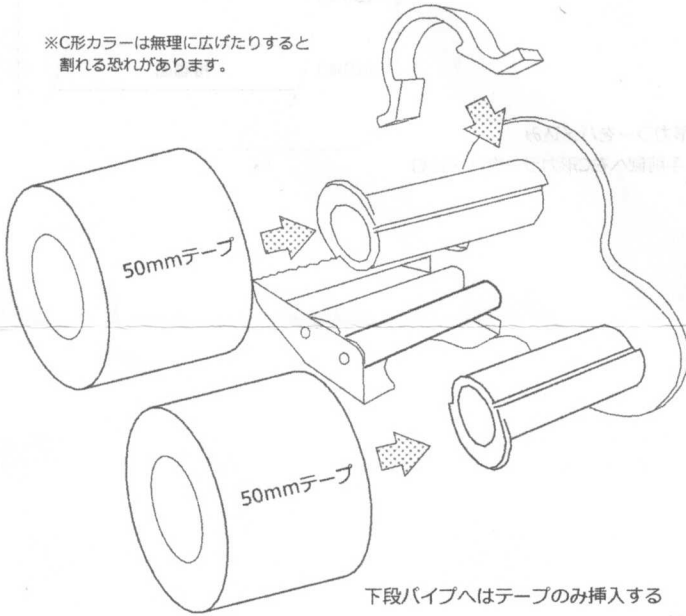
### ■本製品は、下記のものが造れます

- No.1. 50mm幅のマス킹テープと、50mm幅のマス킹テープを貼り合わせ「てれこテープ」が造れます。
- No.2. 40mm幅のマス킹テープと、40mm幅のマス킹テープを貼り合わせ「てれこテープ」が造れます。
- No.3. 50mm幅のマス킹テープと、30mm幅のマス킹テープを貼り合わせ「スキップテープ」が造れます。

### ■No.1 50mm幅のマス킹テープと、50mm幅のマス킹テープを貼り合わせ「てれこテープ」を造る場合：

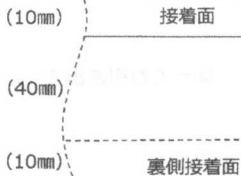
上段パイプの奥側へC形カラーをハメ込みテープを挿入する

※C形カラーは無理に広げたりすると割れる恐れがあります。



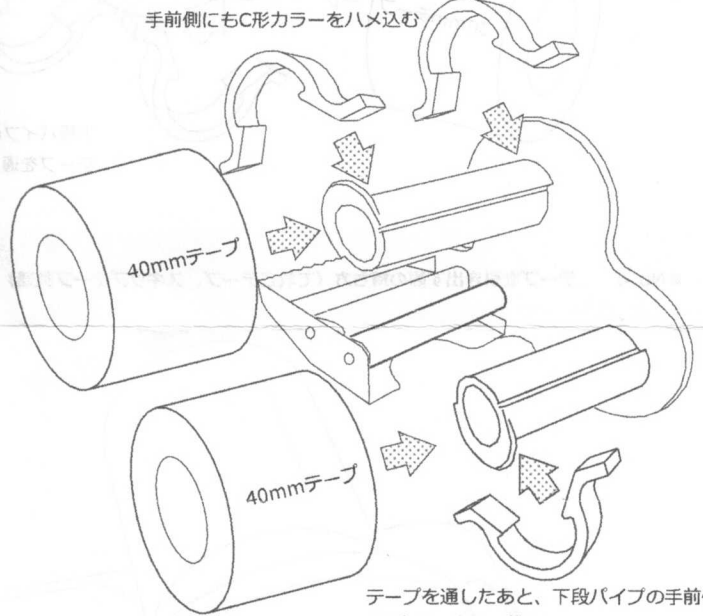
下段パイプへはテープのみ挿入する

#### ■このような てれこテープ が造れます



### ■No.2 40mm幅のマス킹テープと、40mm幅のマス킹テープを貼り合わせ「てれこテープ」を造る場合：

上段パイプの奥側へC形カラーをハメ込み、テープを通したあと、手前側にもC形カラーをハメ込む



テープを通したあと、下段パイプの手前側へC形カラーをハメ込む

#### ■このような てれこテープ が造れます



※テープの挿し込む向きは必ず接着面が向い合わせになるようにしてください

接着面を向かい合わせる

各テープの先端を少し長めに引き出して貼り合わせておく

テープカット部

このように貼り合わせたテープをローラーへ通し引き出します

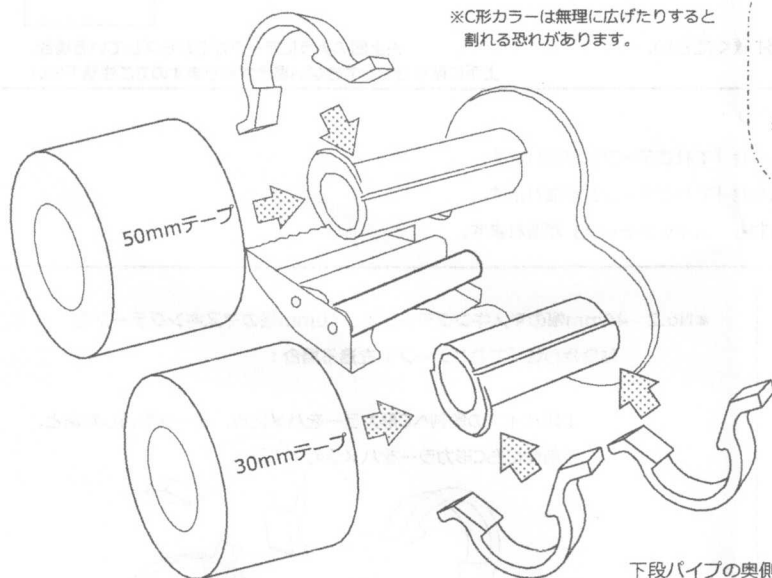
※テープカット部で指などを切らないようご注意ください

# TEREKKO MADE (てれっこメイド) 取扱説明書

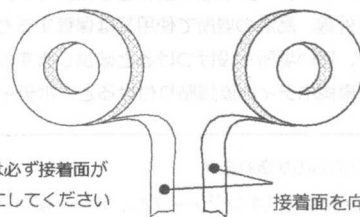
## ■No.3 50mm幅のマスキングテープと、30mm幅のマスキングテープを貼り合わせ「スキップテープ」を造る場合：

上段パイプへテープを挿入後、手前側へC形カラーをハメ込む

※C形カラーは無理に広げたりすると割れる恐れがあります。



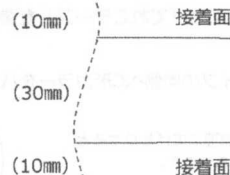
下段パイプの奥側へC形カラーをハメ込み  
テープを通したあと、手前側へC形カラーをハメ込む



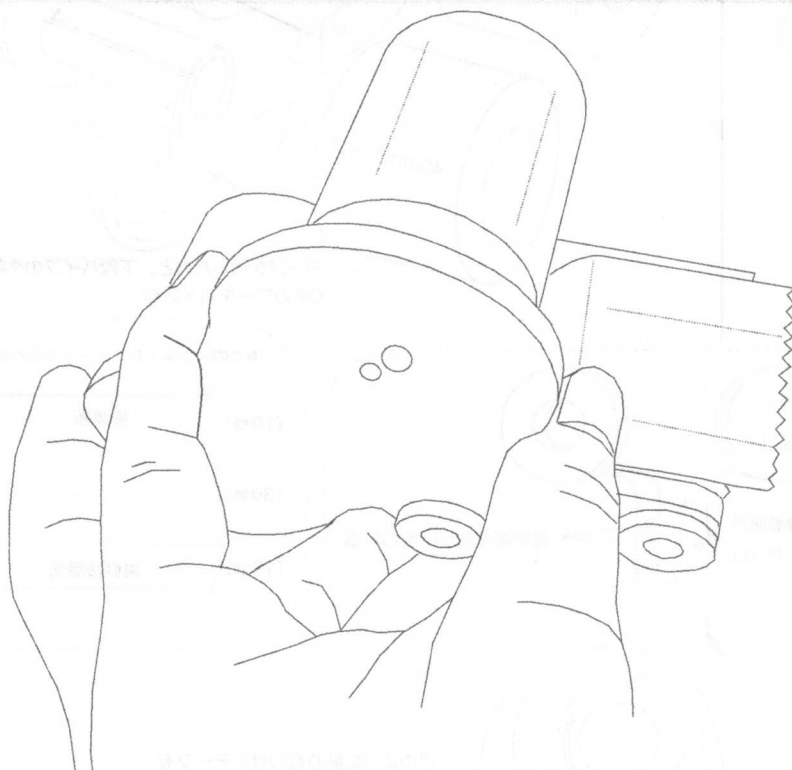
※テープの挿し込む向きは必ず接着面が向い合わせになるようにしてください

接着面を向かい合わせる

■このようなスキップテープが造れます



## ■No.4 テープを引き出す際の持ち方 (てれっこテープ、スキップテープ共通)：



テープは真っすぐ、ゆっくり引き出す

※テープ幅が太いほど引出しの力が必要になります

■仕様： 本体：アクリル系樹脂 (C形カラー含む)  
磁石：フェライト、フォルダ：ヨーク材  
カット部：SUS 304  
ネジ：スチール (三価クロメート)  
重量：150g (C型カラー×3個含む)  
付属品：C形カラー × 3個

⚠ テープカット部で手や指などを切らないようご注意ください

⚠ 本体や、C形カラーは落下させたり、強い衝撃を受けると割れるのでご注意ください